

只有想不到,没

有做不到!

LabelPainter条码标签设计系统 3.0

LabelPainter条码标签设计系统 3.0

首先感谢你选用LabelPainter条码标签设计系统!

LabelPainter是一款强大、专业、易用的条码标签设计系统。她适用于多种行业领域:产品标签、货物流动管理标签、商品营销管理、信息核实、防伪标签、超市销售标签、糖果食品标签、医药标签、珠宝标签、图书管理、包装印刷以及各种吊牌、员工证卡、名片、胸牌等。她具有以下功能:

- ◆直观便捷的图形绘制功能。可以绘制矩形(圆角矩形)、椭圆(圆形)、菱形、三角形、平行四边形、线段、曲线、文字(弧形文字、随机色文字等。可设置字间距、行间距;可针对数据中单个文字进行颜色、字体、大小、倾斜度设置)、矢量文字(支持颜色渐变、底纹填充、边线控制等)等多达15种图形对象;图形可随意拉伸、压缩、旋转等;封闭式图形对象(矩形、椭圆、菱形、三角形、平行四边形、矢量文字等)支持渐变色、背景图案等填充方式;图形尺寸、位置、旋转角度可精确设置;数据类图形(普通文字、矢量文字、一维条码、电子监管码、二维码、图片)支持数据的批量生成或导入;图形编辑支持"对齐"、"等间距"等常规图像处理方法。
- ◆图形对象可选择导出为GIF、JPG、PNG、PDF、EPS、CGM等位图或矢量图。
- ◆灵活、强大、可视化的打印排版功能。可自定义纸张大小、行列数目、间距、标签尺寸、打印顺序(8种顺序、两个方向)、页码位置、页码样式、打印开始页、画布样式等。
- ◆支持普通打印机(彩色喷墨或激光打印机)、标签打印机、数码印刷机以及工业打印机。
- ◆支持Access、Excel、TXT文本、SQL Server、Oracle、MySQL、Sybase、DB2、SQLite、ODBC等多种大、中、小型常规数据库,具有方便的数据源管理、数据分割筛选、数据导入等功能。
- ◆灵活多样的数据源绑定方式。每个图形对象可绑定多个数据源:数据源类型包括"手动输入"、"数据库导入"、"日期时间"、"序列生成"、"随机生成"、"打印时输入"等;每个数据源可绑定多个数据处理方法:数据处理方法包括"丢弃"、"保留"、"插入"、"补齐"、"替换"、"大小写转换"、"人民币大写格式"、"校验码"等;数据源对象及处理方法先后顺序可随意调整,属性可设置。
- ◆支持40多种一维条码类型(EAN-13\8,UPC-A\E,CODE-128A\B\C,CODE39...)、7种二维条码类型(QRCode、MicroQR、

PDF417、DataMatrix、Aztec等)。条码属性可设置。

- ◆电子监管码对象采用UCC/EAN 128码,严格遵从国家电子监管码标准,设置方便而又不失灵活。线宽、明文格式、AI等属性可设置。
- ◆条码信息核实系统(需另购)。支持多种条码的信息核实,并提供数据及核实情况的管理等。
- ◆条码信息手机识别、验证、反馈系统(需另购)。及时为你提供商品流通信息。
- ◆更多强大灵活的功能……

LabelPainter可以制作的部分标签及打印效果图:













29541 **51684** 12268 41368 295415168412



2548132265 2548132265 2548132265

56221348 **3658454259** 20081027

化都常出居有 與 無品 以严 死 4 4 为 4 6



由LabelPainter生成的部分条码图形:













由LabelPainter绘制的部分图形效果:

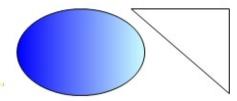
LabelPainter

渐变文字



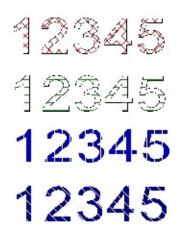


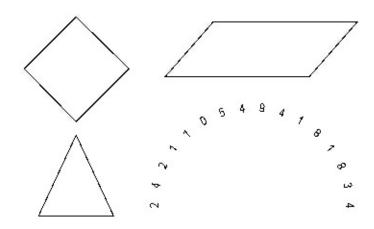






12345678 15342628 & LOCIVE CLV





使用LabelPainter,你可以很轻松地设计出专业、高质量的条码标签,并快速批量打印。

我们一直在努力!

你的需求就是我们的目标;你的支持就是我们的动力!

产品优势

与其它同类产品相比, LabelPainter有以下优势:

- 1、排版的灵活性。系统支持8种顺序、2个方向的打印,具有方便、灵活的可视化排版方式,支持从指定页起开始打印。
- 2、<mark>可打印页码</mark>。页码位置可自定义,页码字符串格式可自定义,页码字体颜色,大小可设置。
- 3、**独有的数据"打印时保存"功能**。系统按照用户设定,打印时自动生成标签数据并保存,不再需要购买号码或号码生成器。
- 4、独有的打印机"纸张倾斜度校正"功能。印刷过程中因为纸张裁剪、工艺误差、设备性能等因素,难免会遇到整页标签印刷偏斜的情况。本功能可以配合进纸倾斜情况,调整页面输出倾斜度,最大限度提高打印精度,减少企业印刷损失。
- 5、独创的"校验码"功能。校验码功能可以使标签数据脱离数据库支持,让电码查询变得安全、快速。校验因子及字符集可设置,"校验码"位置及数量不限,最大程度满足电码查询的安全性要求。
- 6、丰富的数据源类型。系统支持"手动输入"、"数据库导入"、"日期时间"(可设定偏移量)、"序列生成"(支持任意设定序列元素集合)、"随机生成"(可指定长度及字符集合)、"打印时输入"等类型的数据源绑定。数据源对象先后顺序可调整,属性可设置。
- 7、丰富的数据处理方法。系统支持"丢弃"、"保留"、"插入"、"补齐"、"替换"、"大小写转换"、"人民币大写格式"、"校验码"等数据处理方法:处理方法先后顺序可随意调整,属性可设置。
- 8、支持多达10种的常规数据库。为适应各类规模的企业应用需求,系统支持Access、Excel、TXT文本、SQL Server、Oracle、MySQL、Sybase、DB2、SQLite、ODBC等多种大、中、小型数据库,具有方便的数据源管理、数据分割筛选、数据导入等功能。
- 9、专设"中国国家电子监管码"图形对象。可以快速创建符合国家电子 监管码格式的条形码。
- 10、系统支持PDF417、QRCode、MSQR、DataMatrix、Aztec等二维条码的打印。目前国内大多数同类软件尚不支持二维码。
- 11、完美支持打印文档PDF格式导出(需要Adobe Acrobat PRO软件支持)。
- 12、方便、灵活、专业的标签设计。本软件支持各种样式的文字效果制作,"只有想不到,没有做不到"。目前国内的条码标签软件,操作比较僵硬,技术门槛高。绘制图形功能好多属性(比如颜色渐变、底纹填

充、旋转角度等)都不可设置或者只能在有限范围内调整。本系统可以 很好的解决以上问题。

> 我们致力于中国企业信息化建设 官方网址:<u>www.ew8.cn</u>



各版本功能对比

为满足不同规模的企业或个人需求,LabelPainter条码标签设计系统共划分为如下几个版本(含功能对比):

	功能	精简版	设计版	防伪版	试用版
	多线段	•	*	~	~
	(圆角)矩形	§	*	~	~
	椭圆/圆形	~	~	✓	~
图形对象	图片	~	~	✓	~
	普通文本 (弧形、反字 等)	•	~	•	*
	矢量文本	×	*	~	~
	一维条码	~	V	~	~
	电子监管码	~	×	~	~
	二维码	×	×	~	~
	曲线段	*	• •	~	~
	弧线段	/•<	**	✓	~
	多边形	•	~	~	~
	等腰三角形		✓ ✓	~	~
	菱形	~	*	~	~
	平行四边形	§:	₩	~	~
	手动输入	•	*	~	~
据对象	数据库导入	~	~	✓	~
	日期时间	~	~	✓	~
	序列生成	~	~	✓	~
	随机生成	✓	~	✓	~
	打印时输入	✓	~	❤	~
	丢弃	•	~	•	•
	保留	*	V 2	~	❤
处理	插入	*		~	~
埋	补齐	/•<	· •	✓	✓
	/				

大小写转换 人民币大写格式 交验位 Text文本 Access Excel SQL Server Dracle MySQL Sybase DB2 SQLite	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	
人民币大写格式 交验位 Ext文本 Access Excel SQL Server Dracle MySQL Sybase DB2	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	
Text文本 Access Excel SQL Server Dracle MySQL Sybase DB2	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	*	
Access Excel SQL Server Dracle MySQL Sybase DB2	* * * * * * * * * * * * *	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	*	
Excel SQL Server Dracle MySQL Sybase DB2	× × ×	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	*	•	
Oracle MySQL Sybase DB2	X X X	*	*	•	
Oracle MySQL Sybase OB2	×	*	~		
MySQL Sybase DB2	×	~		✓	
OB2	×			<u></u>	
OB2			✓	❤	
	•	✓	~	❤	
SQLite		~	~	❤	
	×	~	~	❤	
DDBC	×	~	~	❤	
丁印时保存数 居	×	*	*	•	
SIF格式	~	/ 🗸	~	~	
IPG格式	> • /	~	~	~	
PNG格式	V	~	~	~	
EPS格式	*	~	~	v /.5	
PDF格式	×	~	~	4 0%	
CGM格式	×	~	~	•	
立置	*	~	~	•	
マ寸	V	~	~	❤	
羊式	*	~	~	❤	
字体	V	~	~	❤	
条码	V	~	~	❤	
小观	V	✓	~	❤	
效据源	₩/	~	~	❤	
氏张	/ 🗸	Ø 🔖	~	~	
17月	V	/•	❤	~	
汝量 ()	V	✓	~	~	
	FIF格式 PG格式 PG格式 PS格式 PS格式 PS格式 PS格式 PSF格式 PSFACT PSFAC	FIF格式 PG格式 PG格式 PS格式 PS格式 PDF格式 SGM格式 SGM格式 STET STATE STAT	FIF格式 PG格式 PG格式 PS格式 PDF格式 CGM格式 CGM格式 CGM格式 CGM格式 CGMACT	GIF格式 PG格式 PG格式 PS格式 PS格式 PDF格式 CGM格式 CGM格式 CGM格式 CGM格式 CGM格式 CGMA CTMATERIAL COMMAND CARROLL	GIF格式 PG格式 PG格式 PS格式 PS格式 PDF格式 PDFA PDFA PDFA PDFA PDFA PDFA PDFA PDFA

属	顺序	•	~	~	~
性	顺序 页码	~ /	~	₩	~
	画布	*	~	✓	✓
_	打印倾斜度校 正	×	*	*	*

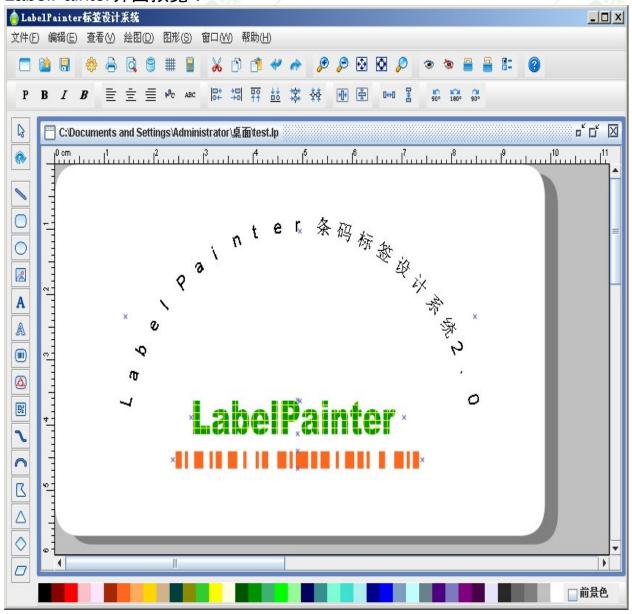
注:

- 1、✔为支持; ¥为不支持
- 2、试用版有时间限制,且在打印过程中程序会自动修改数据。强烈提醒:不要将试用版用于正常生产,否则,后果自负。
- 3、在不影响软件通用性的前提下,我们可以为在服务期内的用户免费定制功能。



主窗口预览

LabelPainter界面预览:

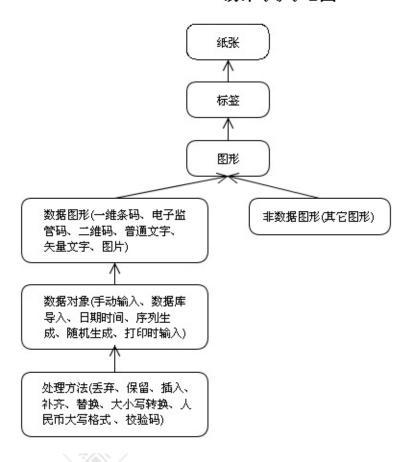


我们致力于中国企业信息化建设 官方网址:www.ew8.cn

设计对象示意图

LabelPainter设计过程中涉及到的对象关系图示意如下:

LabelPainter设计对象示意图



联系我们

感谢您选用LabelPainter条码标签设计系统!如果在使用的过程中你有任何问题、建议或意见,都可以通过以下方式和我们取得联系:

email: <u>ew8cn@126.com</u> 网站: <u>http://www.ew8.cn</u>

谢谢!

我们致力于中国企业信息化建设

官方网址: www.ew8.cn

新建标签

新建标签有三种途径:

- 1、"文件"菜单中点击"新建"子菜单
- 2、工具箱中点击"新建标签"图标
- 3、快捷图标栏中点击"新建标签"按钮

新建标签,设置文档属性窗口,选择"纸张"、"布局"选项卡进



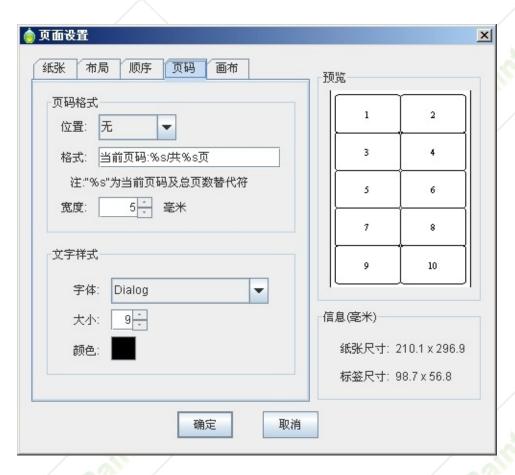


各项属性如上所示。

如需调整打印顺序,请选择"顺序"选项卡进行设置:



如需打印页码或者设置页码样式,请选择"页码"选项卡进行设置:



如需设置画布样式设置,请选择"画布"选项卡进行设置:



如需设置标签安全信息,请选择"信息"选项卡进行设置:

紙张 布局 顺序 页码 画布 信息	预览	
文件名称:	1	2
作者名称: ew8.cn	3	4
修改密码	5	6
输入新密码:	7	8
重复新密码:	9	10
	信息(毫米)	
		210.1 x 296.9 98.7 x 56.8
	「小金八」	90.7 X 30.8

我们致力于中国企业信息化建设 官方网址:www.ew8.cn

绘制图形

两种方式可以开始图形:

- 1、"绘图"菜单中点击相应子菜单
- 2、工具箱中点击相应按钮

绘制方法:

LabelPainter采用"点-点"绘图操作方式。当画布切换至某一图形绘制状态后,用鼠标左键在画布中第一次单击确定图形左上角位置,第二次单击确定图形右下角位置。线段及多边形对象稍有不同,鼠标左键每次单击将确定多线段或多边形的一个端点。

注:

- 1、多线段和多边形绘制时,双击鼠标左键即可完成本次绘图。
- 2、绘制过程中你可以使用辅助功能键"Shift"或"Ctrl"来实现不同的绘制效果。

属性修改:

鼠标左键选择图形,右键打开"属性"菜单,或者直接双击图形,即可对 图形各属性进行设置:













位置	尺寸 样式 字体 条码 外观 数据源	
前	景色: 背景色:	
可读		
~	内容可见	
HE A] 生成数字校验 □ 校验数字可见	
1,641	则空白(毫米): □ 0 ÷	
支撑	条	
宽原	度(毫米): 0 上下 拓展到空白区	



提示:未选择图形情况下,鼠标右键打开属性菜单,将打开文档设置窗口。

附一:封闭图形的样式设置

封闭图形包括:矩形、椭圆、矢量文字等。双击封闭图形对象打开属性设置窗口,选择"样式"选项卡:



我们可以通过上面图中的"边线"组选项对图形的边线样式、颜色、粗细进行设置;通过"填充"组选项对图形的填充样式(实心、渐变、底纹、颜色等)进行设置。

附二:弧形文字的绘制

我们使用文字工具绘制普通文字对象后,双击打开属性设置窗口,选择"样式"选项卡:



在"文字样式"组选项中,选择"环形"复选框,即可将普通文字图形转换为环形文字。通过对这里"角度"的设置,可以控制环形文字所占的弧度;通过设置方向可控制弧形文字的文字方向。如果这里选择"反字"复选框,则可实现反字效果。

附三:文字精细化控制

我们使用文字工具绘制普通文字对象后,双击打开属性设置窗口,选择"字体"选项卡,可以精确设置文字的字间距和行间距:

图形屈性	2
位置 尺寸 样式 字体 数据源	
字体: Dialog 🔻	
样式: 普通 ▼	
大小: 12 🗦	
颜色:	
段落—————	
对齐: 左对齐 ▼	
行间距: 字间距: 1 🕹	
高級	
确定 取消	

点击"高级"按钮后,可以针对文字中某一个(段)文字进行精细化设置:



附四:圆角矩形圆角的设置

我们使用圆角矩形工具绘制圆角矩形对象后,双击打开属性设置窗口,

选择"样式"选项卡:



通过对"圆角"组选项中"圆角大小"的设置来改变圆角矩形对象的圆角大小。

附五:图像图形对象的绘制

我们使用图像图形工具绘制图像图形对象后,双击打开属性设置窗口,选择"尺寸"选项卡,设置图片导入时的尺寸模式;然后选择"数据源"选项卡:



使用数据源来添加调用图片的路径,单击确定,即可完成新图像的载入。数据源操作详见数据源绑定部分。

"文件"菜单

菜单:



介绍:

"新建":创建新标签,快捷键:Ctrl+N

"打开":载入现有标签文件,快捷键:Ctrl+O "保存":保存当前标签图形,快捷键:Ctrl+S "另存为":将当前标签以新的名称另外存放

"数据库设置":当前标签中包换的数据库连接管理,快捷键:Ctrl+D "文档设置":当前标签的尺寸样式、排版布局、纸张、打印等设置

"打印预览":预览打印效果,快捷键:Ctrl+R "打印":打印当前标签文档,快捷键:Ctrl+P "退出":关闭LabelPainter程序,快捷键:Ctrl+Q

"编辑"菜单

菜单:



介绍:

"撤销":撤销上一步操作,快捷键:Ctrl+Z

"重做":恢复上一步被撤销的操作,快捷键:Ctrl+Y

"撤销设置":设置可"撤销"、"重做"的最大步数

"全选":选择当前标签中的所有图形,快捷键:Ctrl+A

"复制":复制当前选定图形,快捷键:Ctrl+C "剪切":剪切当前选定图形,快捷键:Ctrl+X

"粘贴":将复制或剪切的图形粘贴到当前标签中,快捷键:Ctrl+V

"删除":删除选定图形,快捷键:Delete

"查看"菜单

菜单:



介绍:

"对齐":所选多个图形的对齐操作,右侧子菜单为对齐方式

"适应屏幕":将标签缩放至屏幕合适大小

"实际尺寸":将标签缩放至原始尺寸

"放大":将标签放大(默认放大当前比例的25%),快捷键:Ctrl+'+' "缩小":将标签缩小(默认缩小当前比例的25%),快捷键:Ctrl+'-'

"自定义缩放":自定义缩放比例

"网格设置": 画布网格属性设置。包括网格尺寸、样式、吸附开关、吸

附尺寸等

"标尺":显示/隐藏画布标尺

"绘图"菜单

菜单:



介绍:

- "拾取"将画布当前操作状态转换为拾取,可对图形进行选择、移动、拉伸缩放等操作
- "旋转"将画布当前操作状态转换为旋转,可对图形进行旋转、移动等操 作
- "多线段":将画布当前操作状态转换为多线段绘制
- "圆角矩形":将画布当前操作状态转换为圆角矩形绘制

.....

"一维条码":将画布当前操作状态转换为一维条码绘制,快捷键:

Ctrl+1

- "电子监管码":将画布当前操作状态转换为电子监管码绘制,快捷键: Ctrl+2
- "二维码":将画布当前操作状态转换为二维码绘制,快捷键:Ctrl+3

.



"图形"菜单

菜单:



介绍:

"移至下一层":将所选图形向下移动一层 "移至上一层:将所选图形向上移动一层

"属性":文档属性或图形属性。当未选择图形时,弹出文档属性设置窗

口,否则弹出图形属性设置窗口

"导出":将所选图形按指定图片格式导出并保存。右侧子菜单为可选图

形格式

"窗口"菜单

菜单:



介绍:

"层叠":将所有文档窗口以层叠方式排列显示

"平铺:将所有文档窗口以相等尺寸水平平分屏幕空间排列显示

"最大化":将当前窗口最大化显示 "最小化":将当前窗口最小化显示

"帮助"菜单

菜单:



介绍:

"关于":程序相关信息

"帮助文档": 打开LabelPainter帮助文档 "官方主页": 访问LabelPainter官方主页 "联系我们": email方式联系官方支持邮箱

"机器码":弹出窗口显示本机机器码,供多机版注册之用,您可以凭借

机器码联系我们。

拾取操作

拾取环境:

当前画布绘图状态为"拾取"或"旋转"时,可执行对图形的拾取操作。

拾取方法:

鼠标左键点击图形对象,即可实现该对象的拾取。 提示:"Shift"键 + 鼠标左键点击图形可以实现图形的多选;鼠标拖选也 可实现多选。

移动操作

移动环境:

当前画布绘图状态为"拾取"或"旋转"时,可执行对图形的移动操作。

移动方法:

鼠标拖曳图形内部区域,即可实现图形的移动。

变形操作

变形环境:

当前画布绘图状态为"拾取"时,可执行对图形的变形操作。

拾取方法:

鼠标左键点击图形对象,该对象被拾取,鼠标拖曳图形上的8个变形控制点,即可实现图形的拉伸压缩变形。

提示:拖曳过程中,辅助以"Ctrl"键,可实现图形的按比例缩放;辅助以"Shift"键可实现正方形或正圆缩放。

旋转操作

旋转环境:

当前画布绘图状态为"旋转"时,可执行对图形的旋转操作。

旋转方法:

鼠标左键点击图形对象,该对象被拾取,鼠标拖曳图形上的4个旋转控制点,即可实现图形的旋转。

数据对象

数据对象介绍:

数据对象是标签可变数据的基本组成元素,绑定于图形对象之中。图形对象中所有数据对象内容经处理后,连接起来作为该图形对象的内容。目前可绑定数据对象的图形有:普通文本、矢量文本、一维条形码、电子监管码、二维码、图像图形。每个图形对象可绑定多个数据对象,且数据对象顺序可以自由调整。

数据对象类型:

- 1、手动输入。手工输入不可变数据。
- 2、数据库导入。有数据库指定字段导入数据。添加该数据对象前,请在"数据库设置"中先添加数据库连接。
- 3、日期时间。以当前时间为基准,根据指定格式生成数据,可以设定年、月、日、时、分、秒的偏移量。
- 4、序列生成。序列生成数据,序列步长、增减、字符集合、开始字符串可设置。
- 5、随机生成。随机生成设定长度的随机字符串,随机字符集合可制定。
- 6、打印时输入。打印标签时输入数据,常用于中、小型打码机和流水 票的打印。

管理数据对象:

打开(可绑定数据对象的)图形对象的属性设置窗口,选择"数据源"选项卡:



在"数据对象"组选项中,使用"添加"、"编辑"、"删除"、"向上"、"向下"图标按钮可对当前图形对象的数据对象进行管理。

添加数据对象时,点击"添加"按钮,系统弹出数据对象的添加窗口:



选择数据对象类型,并填写相关属性后点击"添加"按钮,即可完成数据对象的添加。

数据对象的修改方法雷同,略。

删除、排序方法略。

数据处理方法

数据处理方法介绍:

数据处理方法用于对当前数据对象进行编辑处理,绑定于数据对象之中。数据对象中的数据经该数据对象中所有数据处理方法处理后,作为该数据对象的输出内容。每个数据对象可绑定多个数据处理方法,且数据处理方法顺序可以自由调整。

数据处理方法类型:

- 1、丢弃。丢弃数据指定位置指定长度的字符串。
- 2、保留。保留数据指定位置指定长度的字符串。
- 3、插入。在数据指定位置插入指定内容的字符串。
- 4、补齐。将数据在指定位置以指定字符填充。补齐到指定长度。
- 5、替换。将数据中指定老字符串替换为指定新字符串。
- 6、大小写转换。将数据中所有字母转换为大写或小写。
- 7、人民币大写转换。将数字转换为人民币大写格式。如将"12345"转换为"壹万贰千叁佰肆拾伍元整"。
- 8、校验码。根据指定字符集合及因子,生成校验码附加于当前数据对象数据末尾。

管理数据处理方法:

打开(可绑定数据对象的)图形对象的属性设置窗口,选择"数据源"选项卡:



在"数据对象"组选项中选择对应的数据对象,右侧"处理方法"组选项中会列出该数据对象拥有的处理方法。我们可以使用"处理方法"组选项中的图标按钮,对这些处理方法进行管理。

添加处理方法时,点击"添加"按钮,系统弹出处理方法的添加窗口:



选择处理方法类型,并填写相关属性,点击"添加"按钮,即可完成数据对象的添加:



处理方法的修改方法雷同,略。

删除、排序方法略。

校验码API

校验码介绍:

Label Painter 校验码针对所属数据对象产生一位校验码并附加其后,便于号码真伪验证工作的进行。校验码字符集合可定义,校验因子可设置。最大限度提高号码的安全性,防止号码伪造。

校验码程式说明:

♠ 处理方法管理	x
处理方法类型: 校验位 ▼	
字符集: 1234567890 因子: AbcT6XORibq589	
添加取消	

如图:校验位允许使用者自定义"字符集"和"因子"。使用者填写的"字符集"和"因子"需谨记,用于日后号码校验。

Label Painter校验码算法如下:

```
/*
*校验位算法
*@stringBuilder: 待校验数据
*/
public void addVerifyChar(StringBuilder stringBuilder) {
    char pszSrc[] = stringToASCII(stringBuilder.toString()).toCharArray();
//取ASII码值, stringToASCII方法见后
    char szVerCode[] = m_verifyStr.toCharArray(); //m_verifyStr: 字符集
    char baseCode[] = m_verifyBaseStr.toCharArray();
//m_verifyBaseStr: 因子
    int iS = 0;
    for (int i = 0; i < pszSrc.length; i++) {
```

```
iS += (int) ((pszSrc[i] - '0') * baseCode[i % baseCode.length]);
 stringBuilder.append(szVerCode[iS % szVerCode.length]); //计算出的
校验码附于数据后
* 将String类型变量转换为ASCII码 1、如果ASCII为73<i>、79[0], 跳
过
* 2、只转换'0-9'和'A-Z'(除'I'、'O')的ASCII码,对应的ASCII码为'48-
57'和'65-90'(除'73'、'79')
*@ transParam:待转换的字符串
* @return 转换后的ASCII码
public static String stringToASCII(String transParam) {
// 不满足要求,直接返回null
if (transParam == null || transParam.length() == 0) {
return null;
char[] transChars = transParam.toCharArray();
String ascii = "";
// 字符转换为数字,并拼接为ASCII码
int charASCII = -1;
for (int i = 0; i < transChars.length; <math>i++) {
charASCII = (int) transChars[i];
// 如果为73(I)、79(O),自增
if (charASCII == 73 || charASCII == 79) {
charASCII++;
ascii += charASCII;
return ascii;
```





数据库设置

数据库设置介绍:

数据库设置是"数据库导入"类型的数据对象的基础。只有在"数据库设置"中先创建对应的数据库连接,"数据库导入"类型的数据对象才可用。

目前支持的数据库类型:

- 1、Access数据库
- 2、Excel文件
- 3、TXT文本(.txt、.csv)
- 4、SQL Server数据库
- 5、Oracle数据库
- 6、MySQL数据库
- 7、Sybase数据库
- 8、DB2数据库
- 9、SQLite数据库
- 10、ODBC数据库

数据库设置:

在有标签被编辑的情况下,单击"文件"菜单中的"数据库设置"子菜单, 弹出数据库设置窗口:



通过"添加"菜单,我们可以添加各种系统支持的数据库。

在列表中选择一项数据库连接,点击"修改"菜单、"删除"菜单,可进行对该数据连接的修改、删除操作。

文本数据库添加

文本数据库添加示例:

1、在有标签被编辑的情况下,单击"文件"菜单中的"数据库设置"子菜单,弹出数据库设置窗口:



2、通过点击"添加"菜单中的"Text文本数据源"子菜单,弹出"文本数据源管理"窗口:



3、点击"浏览按钮",进入text文本数据源文件(.txt)所在文件夹后,点击"打开"按钮,系统自动将路径添加于文本框中:





4、根据需要,设置"分割符号"及"首行含列名称"等选项后,<mark>点击"测试</mark>

连接"按钮。系统自动列出数据表及字段列表,选择需要使用的数据表及字段:



5、根据需要,设置"数据过滤"选项,对需要调用的数据进行筛选。最后点击"添加"按钮,完成Text文本数据源的添加:





Access数据库添加

Access数据库添加示例:

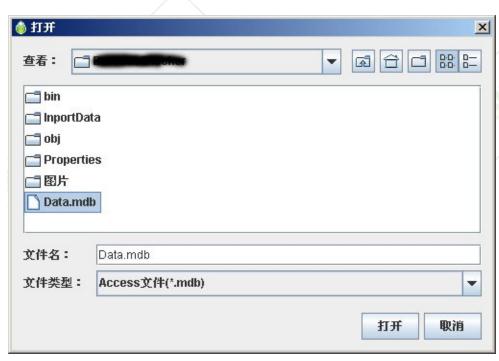
1、在有标签被编辑的情况下,单击"文件"菜单中的"数据库设置"子菜单,弹出数据库设置窗口:



2、通过点击"添加"菜单中的"Access数据源"子菜单,弹出"Access数据源管理"窗口:



3、点击"浏览按钮",选择所需的mdb文件,点击"打开"按钮,系统自动将路径添加于文本框中:





4、<mark>点击"测试连接"按钮</mark>。系统自动列出数据表及字段列表,选择需要

使用的数据表及字段:

成览 dbm.ataGhadaad3alaaGhadaad3at
测试连接
选择字段:
id
code
记录总数: 120000
从 1 到 1 —

5、根据需要,设置"数据过滤"选项,对需要调用的数据进行筛选。最后点击"添加"按钮,完成Access数据源的添加:









SQL Server数据库添加

SQL Server数据库添加示例:

1、在有标签被编辑的情况下,单击"文件"菜单中的"数据库设置"子菜单,弹出数据库设置窗口:



2、通过点击"添加"菜单中的"SQL Server数据源"子菜单,弹出"SQL Server数据源管理"窗口。填写服务器各项相关信息:



3、<mark>点击"测试连接"按钮</mark>。系统自动列出数据表及字段列表,选择需要使用的数据表及字段:



4、根据需要,设置"数据过滤"选项,对需要调用的数据进行筛选。最后点击"添加"按钮,完成SQL Server数据源的添加。

文档设置

两种方式可以对当前标签进行打印设置:

- 1、点击"文件"菜单中的"文档设置"子菜单
- 2、功能图标栏中点击"文档设置"图标

文档设置介绍:

打印机属性设置、纸张选择:



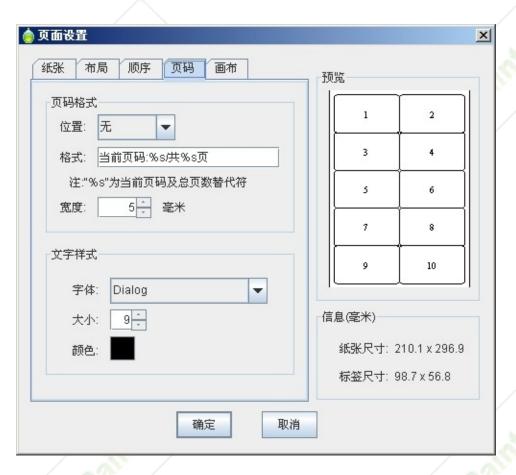
标签排版布局调整:



标签打印顺序设置:



打印页码相关设置:



画布样式设置:



文档信息设置:

紙张 布局 顺序 页码 画布 信息	预览		
文件名称:	1	2	
作者名称: ew8.cn	3	4	
修改密码	5	6	
输入新密码:	7	8	
重复新密码:	9	10	
	信息(毫米)		
		纸张尺寸: 210.1 x 296.9 标签尺寸: 98.7 x 56.8	
	「小金八」	90.7 X 30.8	

我们致力于中国企业信息化建设 官方网址:www.ew8.cn

打印

以下方式可以开始打印:

1、点击"文件"菜单中的"打印"子菜单

打印:

打印起始,系统弹出打印对话框:

🍵 打印设置			X
标签数量:	1,000	全部	
标签份数:	1 -		
开始页码:	1 -	共100页	
结束页码:	100 -	尾页	
校正角度: 0 -			
打	印美	म	-

这里你可以设置需要打印的标签数量、份数、开始页码等。如果需要调整倾斜度,请输入倾斜角度。建议正常打印前测试最佳倾斜角度。点击"打印"按钮,系统即开始标签打印工作。

许可协议

许可协议:

本软件是商业软件,您可以免费评估使用试用版,并可以自由传播、拷贝。最终版权归我方所有!

一、软件许可:

本软件受著作权法及国际版权条约和其它知识产权法及条约的保护。注册本软件后,仅能在授权范围内的计算机上使用。用户不得传播网络上或转借他人使用,否则造成的后果自负。

二、用户权利:

- ★我公司提供1年的免费升级和技术服务,服务期后的升级及技术支持 另收费。
- ★服务期内如果计算机硬件有变动,影响到软件的注册使用,可免费更换注册文件1次,以后将按照升级服务和技术支持收费(须提供相关硬件损坏证明)。
- 三、免责声明:在适用法律所允许的最大范围内,作者及其供应商在任何情况下绝不就因使用或不能使用本软件产品或就未提供支持服务所发生的任何特殊、意外、非直接或间接的损害负赔偿责任。

四、请不要使用破解版本,本程序有严格的明暗加密算法,为了您的标签数据正确,请使用正版。您支付的注册费用,支持我们不断开发出更好适合大家的新版本。

版本功能详见软件说明。

软件注册

软件注册方法:

点击LabelPaiter "帮助"菜单中的"关于"子菜单中,你可以找到我们的联系方式。如需注册请联系我们,谢谢!

我们的邮箱 ew8cn@126.com。来信请附详细的联系方式,谢谢!

软件注册需知:

- 1、为了方便以后我们为你提供更好的服务,请尽可能详细地填写注册信息。
- 2、注册文件是正版用户的合法凭证,它将作为日后软件维护、升级、调整等服务的凭证,请妥善保管注册文件。
- 3、严厉禁止以任何方式对本软件进行破解、反编译等,我们将依照相 关法律发起诉讼并追究其责任!

产品质量电子监管码

随着国家质检总局的大力推进,中国电子监管码整体的应用即将进入一个井喷的状态,对于目前大量的生产企业来说,尽快的使自己的产品能够符合国家电子监管码标准是当务之急!

1、什么是"产品质量电子监管码"?监管码是中国政府对产品实施电子监管为每件产品赋予的标识。每件产品的监管码唯一,即"一件一码",好像商品的身份证。目前监管码已经从16位升级到20位,企业准确登记其产品的商品编码后,监管码可以建立与商品编码的对应关系,完成在零售领域的结算计价功能。生产企业通过监管码将产品的生产、质量等源头信息传输到监管网数据库中,流通企业通过监管码进行进货检查验收并将进货信息传输到监管网数据库中,在销售时将销售信息传输到监管网数据库中,这些数据信息可供消费者进行真假与质量查询,供政府进行执法打假、质量追溯和产品召回管理,供企业了解市场供求情况、渠道销售情况和涉假信息。

2、监管码如何应用于产品?

每件产品的最小销售包装的监管码都不相同。在监管网上进行监管码的下载与解密后,将监管码文本文件交付印刷,监管码文本文件必须妥善保存,防止被非法盗用。监管码印刷规范可以在监管网网站上下载,可以根据企业具体情况通过热转印、贴标等多种方式赋予在产品包装上。在产品上市时,将监管码激活,激活后的监管码可以被消费者查询。

3、监管码与原来产品包装上的13位商品条码有什么不同? 应用在零售商品的13位商品条码(目前主要是EAN-13/8)是国际组织 公布的非强制标准,是一类一码,主要用于POS扫描结算,不能分辨真 假和记录产品质量,不能实现产品流通跟踪,也不适用珠宝、农资等复 杂价格或不在超市销售的产品。监管码是中国国家规定的产品标识,是 一件一码,可以实现对产品生产、流通、消费的全程监管,实现产品真 假判断、质量追溯、召回管理与全程跟踪等功能,可以方便为珠宝、农 资等特殊产品赋码。

4、监管网有哪些增值服务?

监管网采集了产品的生产、流通、消费和监管等各个环节的大量动态实时信息,将依法提供为生产、流通企业和消费者带来价值的增值服务,服务内容和价格将根据版本和更新情况不断分批公布。目前监管网提供个性化查询播报、质量信息播报服务、目标消费者定向抽奖服务、定向

跟发短信促销服务、假码播报服务等5项增值服务,具体详情请咨询中信国检当地分支机构。

5、监管网建设背景

中国产品质量电子监管网(以下简称"监管网")是根据胡总书记对产品质量安全进行"源头治理、全程监管、预防为主"的指示精神,国务院为加强产品质量和食品安全工作提出建设"两个链条、两个体系、一个网络"的监管网络与信息技术平台,是利用现代信息技术、网络技术和编码技术,对产品质量实施监管的科学创新,体现了中国政府对人民利益和企业利益的高度重视。监管网由中信集团负责技术建设,提供面向政府、企业、消费者等方面的技术支持和信息服务。

6、监管网总体功能

监管网为每件产品赋予唯一的电子监管码,实现"一件一码"管理,将监管码对应产品的生产、流通、消费等动态信息实时采集到数据库中,通过覆盖全国的无缝网络、支持数百万家企业数千万亿件产品的超大型数据库和专业化的客户服务中心,为政府从源头实现质量监管建立电子档案、对市场实现跟踪追溯、索证索票、实施进货检查验收、建立购销电子台账和缺陷产品召回提供了信息技术保障。最终建立了从原料进厂、生产加工、出厂销售到售后服务的工业品全过程电子监管链条,建立了从种植养殖、生产加工、流通销售到餐饮消费的食品全过程电子监管链条,为建立产品质量和食品安全的质量追溯和责任追究体系提供了信息技术平台,建立了覆盖全社会的产品质量电子监管网络。

7、监管网四大特点

1)一件一码。突破了传统一类一码的机制,做到对每件产品唯一识别、全程跟踪,实现了政府监管、物流应用、商家结算、消费者查询的功能统一。2)数据库集中存储动态信息。为突破质量信息和流通动态信息无法事先印刷的局限,监管网对产品动态信息实时集中存储在超大规模监管数据库中,同时满足了生产、流通、消费、监管的实时动态信息共享使用需求。3)全国覆盖。由于产品一地生产、全国流通销售的特点,只有做到全国统一、无缝覆盖的系统网络平台才能满足全程监管的要求。4)全程跟踪。监管网对产品的生产源头、流通消费的全程闭环信息采集,具备了质检、工商、商务、药监等各相关部门信息共享和流程联动的技术功能,为实现对产品的质量追溯、责任追究、问题召回和执法打假提供了必要的信息支撑。

8、监管网的作用

通过监管网,生产企业和经销企业可以迅速了解产品市场情况,保护知识产权,实现品牌推广,掌握物流信息;消费者可以借助短信、电话、网络以及终端设施等形式查询产品真实性和质量信息;监管执法部门可以及时掌握有关产品假冒违法的信息并迅速采取执法行动,对质量问题进行流程追溯和责任追究,对问题和缺陷产品进行及时准确的召回管理,将政府监管、企业自律和社会监督很好地结合起来,推动了和谐社会的建设。

9、相关政策

截至2008年6月30日,凡纳入工业产品生产许可证和强制性产品认证管理的家用电器、人造板、电线电缆、农资、燃气用具、劳动防护用品、电热毯、食品、化妆品等9类69种产品生产企业,必须加入"产品质量电子监管网",在产品包装上使用统一标识的电子监管码后,方可出厂销售。

这是国家质量监督检验检疫总局、商务部、国家工商行政管理总局为了进一步加快建立产品质量和食品安全追溯体系和产品质量监管网络,对上述重点产品实施的一项电子监管措施。

三部门要求列入《入网产品目录》产品的生产企业,在申请生产许可证和强制性产品认证时,必须同时办理产品质量电子监管赋码和入网手续。已获得生产许可证和强制性产品认证证书的企业要尽快赋码入网。因产品包装印刷周期的原因不能及时赋码的,过渡期不得超过半年。此外,产品销售者对列入《入网产品目录》的产品,也应当重点查验产品是否有生产许可证、强制性产品认证证书并使用统一标识的电子监管码。

始建于2005年的"产品质量电子监管网",通过对每一件入网产品标注数码信息,使消费者可以随时随地通过电话、短信、互联网、信息终端等多种途径,方便快捷地查询到自己所购商品的所有信息;执法部门也可以随时掌握有关假冒产品的信息并采取处置措施。

条码基础知识

条码是由一组按一定编码规则排列的条、空符号,用以表示一定的字符、数字及符号组成的信息。条码系统是由条码符号设计、制作及扫描阅读组成的自动识别系统。

条码编码方式(码制)介绍:条码种类很多,常见的大概有二十多种码制,其中包括:Code39码(标准39码)、Codabar码(库德巴码)、Code25码(标准25码)、ITF25码(交叉25码)、Matrix25码(矩阵25码)、UPC-A码、UPC-E码、EAN-13码(EAN-13国际商品条码)、EAN-8码(EAN-8国际商品条码)、中国邮政码(矩阵25码的一种变体)、Code-B码、MSI码、、Code11码、Code93码、ISBN码、ISSN码、Code128码(Code128码,包括EAN128码)、Code39EMS(EMS专用的39码)等一维条码和PDF417等二维条码。

目前,国际广泛使用的条码种类有EAN、UPC码(商品条码,用于在世界范围内唯一标识一种商品。我们在超市中最常见的就是这种条码)、Code39码(可表示数字和字母,在管理领域应用最广)、ITF25码(在物流管理中应用较多)、Codebar码(多用于医疗、图书领域)、Code93码、Code128码等。其中,EAN码是当今世界上广为使用的商品条码,已成为电子数据交换(EDI)的基础;UPC码主要为美国和加拿大使用;在各类条码应用系统中,Code39码因其可采用数字与字母共同组成的方式而在各行业内部管理上被广泛使用;在血库、图书馆和照像馆的业务中,Codebar码也被广泛使用。





部分一维条码图形

除以上列举的一维条码外,二维条码也已经在迅速发展,并在许多 领域找到了应用。

常用条码简介:

EAN码: EAN码是国际物品编码协会制定的一种商品用条码,通用于全世界。EAN码符号有标准版(EAN-13)和缩短版(EAN-8)两种, 我国的通用商品条码与其等效。我们日常购买的商品包装上所印的条码 一般就是EAN码。 UPC码: UPC码是美国统一代码委员会制定的一种商品用条码,主要用于美国和加拿大地区,我们在美国进口的商品上可以看到。

39码:39码是一种可表示数字、字母等信息的条码,主要用于工业、图书及票证的自动化管理,目前使用极为广泛。

库德巴(Codebar)码:库德巴码也可表示数字和字母信息,主要用于 医疗卫生、图书情报、物资等领域的自动识别。

二维条码:一维条码所携带的信息量有限,如商品上的条码仅能容纳13位(EAN-13码)阿拉伯数字,更多的信息只能依赖商品数据库的支持,离开了预先建立的数据库,这种条码就没有意义了,因此在一定程度上也限制了条码的应用范围。基于这个原因,在90年代发明了二维条码。二维条码除了具有一维条码的优点外,同时还有信息量大、可靠性高,保密、防伪性强等优点。

目前二维条码主要有PDF417码、Code49码、Code 16K码、Data Matrix码、MaxiCode码等,主要分为堆积或层排式和棋盘或矩阵式两大类。

- 二维条码作为一种新的信息存储和传递技术,从诞生之时就受到了国际 社会的广泛关注。经过几年的努力,现已应用在国防、公共安全、交通 运输、医疗保健、工业、商业、金融、海关及政府管理等多个领域。
- 二维条码依靠其庞大的信息携带量,能够把过去使用一维条码时存储于后台数据库中的信息包含在条码中,可以直接通过阅读条码得到相应的信息,并且二维条码还有错误修正技术及防伪功能,增加了数据的安全性。
- 二维条码可把照片、指纹编制于其中,可有效地解决证件的可机读和防伪问题。因此,可广泛应用于护照、身份证、行车证、军人证、健康证、保险卡等。

美国亚利桑纳州等十多个州的驾驶证、美国军人证、军人医疗证等在几年前就已采用了PDF417技术。将证件上的个人信息及照片编在二维条码中,不但可以实现身份证的自动识读,而且可以有效的防止伪冒证件事件发生。菲律宾、埃及、巴林等许多国家也已在身份证或驾驶证上采用了二维条码,我国香港特区护照上也采用了二维条码技术。

另外在海关报关单、长途货运单、税务报表、保险登记表上也都有使用 二维条码技术来解决数据输入及防止伪造、删改表格的例子。

在我国部分地区注册会计师证和汽车销售及售后服务等方面,二维条码也得到了初步的应用。













二维条形码知识

什么是二维条形码:

- 二维条形码(2-dimensional bar code)是用某种特定的几何图形按一定规律在平面(二维方向上)分布的黑白相间的图形记录数据符号信息的;在代码编制上巧妙地利用构成计算机内部逻辑基础的"0"、"1"比特流的概念,使用若干个与二进制相对应的几何形体来表示文字数值信息,通过图象输入设备或光电扫描设备自动识读以实现信息自动处理:它具有条码技术的一些共性:每种码制有其特定的字符集;每个字符占有一定的宽度;具有一定的校验功能等。同时还具有对不同行的信息自动识别功能、及处理图形旋转变化等特点。
- 二维条形码能够在横向和纵向两个方位同时表达信息,因此能在 很小的面积内表达大量的信息。







部分二维条码图形

二维条形码的分类

二维条码/二维码可以分为堆叠式/行排式二维条码和矩阵式二维条码。堆叠式/行排式二维条码形态上是由多行短截的一维条码堆叠而成;矩阵式二维条码以矩阵的形式组成,在矩阵相应元素位置上用"点"表示二进制"1",用"空"表示二进制"0",由"点"和"空"的排列组成代码。

1. 堆叠式/行排式二维条码

堆叠式/行排式二维条码(又称堆积式二维条码或层排式二维条码),其编码原理是建立在一维条码基础之上,按需要堆积成二行或多行。它在编码设计、校验原理、识读方式等方面继承了一维条码的一些特点,识读设备与条码印刷与一维条码技术兼容。但由于行数的增加,需要对行进行判定,其译码算法与软件也不完全相同于一维条码。有代表性的行排式二维条码有:Code 16K、Code 49、PDF417等。

2. 矩阵式二维码

短阵式二维条码(又称棋盘式二维条码)它是在一个矩形空间通

过黑、白像素在矩阵中的不同分布进行编码。在矩阵相应元素位置上,用点(方点、圆点或其他形状)的出现表示二进制"1",点的不出现表示二进制的"0",点的排列组合确定了矩阵式二维条码所代表的意义。矩阵式二维条码是建立在计算机图像处理技术、组合编码原理等基础上的一种新型图形符号自动识读处理码制。具有代表性的矩阵式二维条码有:Code One、Maxi Code、QR Code、Data Matrix等。

在目前几十种二维条码中,常用的码制有:PDF417二维条码、Datamatrix二维条码、Maxicode二维条码、QR Code、Code 49、Code 16K、Code one等,除了这些常见的二维条码之外,还有Vericode条码、CP条码、Codablock F条码、田字码、Ultracode条码,Aztec条码。 要对条码进行质量检测,需要用到条形码检测仪。因为市场容量不大,所以这类检测仪并不多见。只有datalgic、HHP、LIVS、webscan几个厂家在做。能对dataMatrix检测的,webscan公司的trucheck 系统最具性价比。但webscan公司还没有在中国设立办公室。只有一家公司(信亦达科技)做销售代理。

二维条码/二维码的特点

- 1.高密度编码:信息容量大:可容纳多达1850个大写字母或2710个数字或1108个字节,或500多个汉字,比普通条码信息容量约高几十倍。
- 2.编码范围广:该条码可以把图片、声音、文字、签字、指纹等可以数字化的信息进行编码,用条码表示出来;可以表示多种语言文字;可表示图像数据。
- 3.容错能力强:具有纠错功能:这使得二维条码因穿孔、污损等引起局部损坏时,照样可以正确得到识读,损毁面积达50%仍可恢复信息。
- 4.译码可靠性高:它比普通条码译码错误率百万分之二要低得多,误码率不超过千万分之一。
 - 5. 可引入加密措施:保密性、防伪性好。
 - 6.成本低,易制作,持久耐用。
 - 7.条码符号形状、尺寸大小比例可变。

8. 二维条码可以使用激光或CCD阅读器识读。

二维条码的印刷与质量评鉴:

因为二维码比一维码的更为复杂,在容错方面已比一维码有了很大的提高,但,在实际生产过程中,通常还是要对二维条码的印制质量进行检测评鉴的。在欧洲,一般采用全检测,而美国则采用抽检的方式。 又因为中国是世界制造中心,所以事实上大多数的检测工作就是在中国进行的。

二维条码目前应用:

二维条码具有储存量大、保密性高、追踪性高、抗损性强、备援性大、成本便宜等特性,这些特性特别适用于表单、安全保密、追踪、证照、存货盘点、资料备援等方面。

表单应用:

公文表单、商业表单、进出口报单、舱单等资料之传送交换,减少人工重覆输入表单资料,避免人为错误,降低人力成本

保密应用:

商业情报、经济情报、政治情报、军事情报、私人情报等机密资料 之加密及传递。

追踪应用:

公文自动追踪、生产线零件自动追踪、客户服务自动追踪、邮购运送自动追踪、维修记录自动追踪、危险物品自动追踪、後勤补给自动追踪、医疗体检自动追踪、生态研究(动物、鸟类...)自动追踪等。

证照应用:

护照、身份证、挂号证、驾照、会员证、识别证、连锁店会员证等证照之资料登记及自动输入,发挥「随到随读」、「立即取用」的资讯管理效果。

盘点应用:

物流中心、仓储中心、联勤中心之货品及固定资产之自动盘点,发挥「立即盘点、立即决策」的效果。

备援应用:

文件表单的资料若不愿或不能以磁碟、光碟等电子媒体储存备援时,可利用二维条码来储存备援,携带方便,不怕折叠,保存时间长,又可影印传真,做更多备份。

手机二维码应用:

手机扫描二维码技术简单的说是通过手机拍照功能对二维码进行扫描,快速获取到二维条码中存储的信息,进行上网、发送短信、拨号、资料交换、自动文字输入等,手机二维码目前已经被各大手机厂商使用开发。

手机二维码是二维码的一种,手机二维码不但可以印刷在报纸、杂志、广告、图书、包装以及个人名片上,用户还可以通过手机扫描二维码,或输入二维码下面的号码即可实现快速手机上网功能,并随时随地下载图文、了解企业产品信息等。

条码常用书面用词语解释

注:以下是中华人民共和国国家标准 GB/T 12905-2000 中的术语。

- 1、条码 bar code 由一组规则排列的条、空及其对应字符组成的标记,用以表示一定的信息。
- 2、条码系统 bar code system 由条码符号设计、制作及扫描识读组成的系统。
- 3、反射率 reflectance;reflectivity 反射光强度与入射光强度的比值。
- 4、漫反射 deffuse reflection 投射在粗糙表面的光向各个方向反射的现象。
- 5、镜反射 specular reflection 投射在光滑表面的光向各个方向反射的现象。
- 6、条 bar;dark bar;black bar 条码中反射率较低的部分。
- 7、空 space; light bar 条码中反射率较高的部分。
- 8、起始符 start character;start cipher;start code 位于条码起始位置的若干条与空。
- 9、终止符 stop character;stop cipher;start code 位于条码终止位置的若干条与空。
- 10、空白区 clear area;quiet zone;quiet area;clear zone 条码起始符、终止符两端外侧与空的反射率相同的限定区域。
- 11、条码符号 bar code symbol 包括空白区的条码。
- 12、字符集 character seet 条码符号可以表示的字母、数字和符号的集合。
- 13、中间分隔符 central seperating character 位于条码中间位置用来分隔数据段的若干条与空。
- 14、分隔字符 separator 编码字符集中的一种起分隔作用的特殊字符。
- 15、条码字符 bar code character 表示一个字符或符号的若干条与空。
- 16、条码字符集 bar code character set 某种条码所能表示的条码字符的集合。
- 17、条码数据符 bar code data character 表示特定信息的条码字符。
- 18、条码校验符 bar code check character 表示校验码的条码字符。
- 19、条码填充符bar code filler character 不表示特定信息的条码字符。
- 20、单元 element 构成条码字符的条或空。
- 21、条高 bar height 垂直于单元宽度方向的条的高度尺寸。
- 22、条宽 bar width 条码字符中条的的宽度尺寸。
- 23、空宽 space width 条码字符的空的宽度尺寸。
- 24、条宽比 bar width ratio 条码中最宽条与最窄条的宽度比。
- 25、空宽比 space width ratio 条码中最宽空与最窄空的宽度比。

- 26、X尺寸 X dimension X 条码符号中窄单元的标称尺寸。
- 27、Z尺寸 Z dimension Z 条码符号中窄单元的实际尺寸。
- 28、宽窄比 width to narrow ratio
 N 平均宽条的条宽与平均宽空的空宽之和(条码字符间隔不计在
- 内)除以两倍Z尺寸。它是宽度调

节编码法中的技术参数。

计算公式:N=(平均宽条的条宽+平均宽空的空宽)/2Z

- 29、条码长度 bar code length 从条码起始符前缘到终止符后缘的长度。
- 30、条码符号的长度 bar code symbol length;symbol length 包括空白去的条码长度。
- 31、特征比 aspect ratio 条码长度与条高的比。
- 32、条码密度 bar code density 单位长度条码所表示的条码字符的个数。

注:通常用CPI表示,即每英寸内能表示的条码字符的个数。

- 33、条码字符间隔 inter-character gap 相邻条码字符间不表示特定信息 且与空的反射率相同的区域。
- 34、模块 module 模块组配编码法组成条码字符的基本单位。
- 35、保护框 bearer bar 围绕条码且与条反射率相同的边或框。
- 36、连续型条码 continuos bar code 没有条码字符间隔的条码。
- 37、非连续型条码 discrete bar code 有条码字符间隔的条码。
- 38、双向条码 bi-directional bar code 条码符号两端均可作为扫描起点的条码。
- 39、附加条码 add-on 表示附加信息的条码。
- 40、奇偶校验 odd-even check 根据二进制数位中0或1的个数为奇数或偶数而进行校验的方法。
- 41、自校验条码 self-checking bar code 条码字符本身具有校验功能的条码。
- 42、定长条码 fixed length of bar code 条码字符个数固定的条码。
- 43、非定长条码 unfixed length of bar code 条码字符个数不固定的条码。
- 44、宽度调节编码法 width encode 条码符号中的条和空由宽、窄两种单元组成的条码编码方法。
- 45、模块组配编码法 module combination encode 条码符号的字符由规定的若干个模块组成的条码编码方法。

- 46、二元码 binary-edge-code 两种单元宽度条码 由两种宽度单元组成的条码字符。
- 47、多元码 four-edge-code 多种单元宽度条码 由三种或三种以上的 宽度单元组成的条码字符。
- 48、奇排列 odd permutation;odd parity 模块组配编码法中,一个条码字符所含条的模块数的和为奇数的排列。
- 49、偶排列 even permutation; even parity 模块组配编码法中,一个条码字符所含条的模块数的和为偶数的排列。
- 50、条码逻辑式 bar code logic value 用二进制"0"和"1"表示条码字符的表示式。
- 51、编码容量 encoded volume 条码字符集中所能表示的字符数的最大值。
- 52、条码原版胶片 bar code film master 条码胶片的母片。
- 53、一维条码 linear bar code;one-dimentional bar code 只在一维方向上表示信息的条码符号。
- 54、二维条码 two-dimentional bar code 在二维方向上表示信息的条码符号。
- 55、特种条码 special bar code 特殊材料制成的条码。
- 56、条码字符的值 character value 一维条码由条码逻辑式向字符集转换的中间值。
- 57、码字 codeword 二维条码字符的值。由条码逻辑式象字符集转换的中间值。
- 58、纠错字符 error correction character 二维条码中,错误检测和错误纠正的字符。
- 59、纠错码字 error correction codeword 二维条码中,纠错字符的值。

条形码使用案例

条码是由一组按一定编码规则排列的条、空符号,用以表示一定的字符、数字及符号组成的信息。条码系统是由条码符号设计、制作及扫描阅读组成的自动识别系统。

条码编码方式(码制)介绍:条码种类很多,常见的大概有二十多种码制,其中包括:Code39码(标准39码)、Codabar码(库德巴码)、Code25码(标准25码)、ITF25码(交叉25码)、Matrix25码(矩阵25码)、UPC-A码、UPC-E码、EAN-13码(EAN-13国际商品条码)、EAN-8码(EAN-8国际商品条码)、中国邮政码(矩阵25码的一种变体)、Code-B码、MSI码、、Code11码、Code93码、ISBN码、ISSN码、Code128码(Code128码,包括EAN128码)、Code39EMS(EMS专用的39码)等一维条码和PDF417等二维条码。

目前,国际广泛使用的条码种类有EAN、UPC码(商品条码,用于在世界范围内唯一标识一种商品。我们在超市中最常见的就是这种条码)、Code39码(可表示数字和字母,在管理领域应用最广)、ITF25码(在物流管理中应用较多)、Codebar码(多用于医疗、图书领域)、Code93码、Code128码等。其中,EAN码是当今世界上广为使用的商品条码,已成为电子数据交换(EDI)的基础;UPC码主要为美国和加拿大使用;在各类条码应用系统中,Code39码因其可采用数字与字母共同组成的方式而在各行业内部管理上被广泛使用;在血库、图书馆和照像馆的业务中,Codebar码也被广泛使用。

除以上列举的一维条码外,二维条码也已经在迅速发展,并在许多领域找到了应用。

常用条码简介:

EAN码:EAN码是国际物品编码协会制定的一种商品用条码,通用于全世界。EAN码符号有标准版(EAN-13)和缩短版(EAN-8)两种,我国的通用商品条码与其等效。我们日常购买的商品包装上所印的条码一般就是EAN码。

UPC码: UPC码是美国统一代码委员会制定的一种商品用条码, 主要用于美国和加拿大地区,我们在美国进口的商品上可以看到。

39码: 39码是一种可表示数字、字母等信息的条码,主要用于工业、图书及票证的自动化管理,目前使用极为广泛。

库德巴(Codebar)码:库德巴码也可表示数字和字母信息,主要用于医疗卫生、图书情报、物资等领域的自动识别。

二维条码: 一维条码所携带的信息量有限,如商品上的条码仅能容纳13位(EAN-13码)阿拉伯数字,更多的信息只能依赖商品数据库的支持,离开了预先建立的数据库,这种条码就没有意义了,因此在一

定程度上也限制了条码的应用范围。基于这个原因,在90年代发明了二维条码。二维条码除了具有一维条码的优点外,同时还有信息量大、可靠性高,保密、防伪性强等优点。

目前二维条码主要有PDF417码、Code49码、Code 16K码、Data Matrix码、MaxiCode码等,主要分为堆积或层排式和棋盘或矩阵式两大类。

- 二维条码作为一种新的信息存储和传递技术,从诞生之时就受到了国际社会的广泛关注。经过几年的努力,现已应用在国防、公共安全、交通运输、医疗保健、工业、商业、金融、海关及政府管理等多个领域。
- 二维条码依靠其庞大的信息携带量,能够把过去使用一维条码时存储于后台数据库中的信息包含在条码中,可以直接通过阅读条码得到相应的信息,并且二维条码还有错误修正技术及防伪功能,增加了数据的安全性。
- 二维条码可把照片、指纹编制于其中,可有效地解决证件的可机 读和防伪问题。因此,可广泛应用于护照、身份证、行车证、军人证、 健康证、保险卡等。

美国亚利桑纳州等十多个州的驾驶证、美国军人证、军人医疗证等在几年前就已采用了PDF417技术。将证件上的个人信息及照片编在二维条码中,不但可以实现身份证的自动识读,而且可以有效的防止伪冒证件事件发生。菲律宾、埃及、巴林等许多国家也已在身份证或驾驶证上采用了二维条码,我国香港特区护照上也采用了二维条码技术。

另外在海关报关单、长途货运单、税务报表、保险登记表上也都 有使用二维条码技术来解决数据输入及防止伪造、删改表格的例子。

在我国部分地区注册会计师证和汽车销售及售后服务等方面,二 维条码也得到了初步的应用。

条码技术的商业应用

条码技术在我国已广泛应用于商品流通销售、工业自动化控制以及办公室自动化等诸多领域。它的出现在提高人们的工作效率的同时更实现了数据信息的收集与互动,它在商业上的应用潜力(商品条码)一直是企业及国家关心的首要问题。

商品条码即在流通领域中用于标识商品的全球通用条码,是中国物品编码中心推广全球统一标识系统的核心内容,作为全球统一的编码和标识标准,它可以在全球范围内实现对任一种商品或服务的标准化识别。条码已成为国际贸易和电子商务的最基础的技术手段,可以说没有条码技术的广泛应用,我国的商品不可能参与国际大流通。

商品供应链的全过程无一不渗透着条码技术的应用,它的发展基本可分为三个阶段,第一阶段是应用于商品标识与自动结算;第二阶段应用于企业的内部管理;第三阶段与贸易伙伴合作,应用于整个供应链的物流配送、连锁经营和电子商务。我国目前处于第二阶段的初期。中国物品编码中心从今年起实施"中国条码推进工程",预计到2007年,我国98%的零售商品将使用条码,条码技术将在零售、物流配送、连锁经营和电子商务等领域得到普及。

目前,我国申请使用商品条码的企业已逾10万家,超过百万种产品包装上印有商品条码,使用条码技术进行自动销售结算的超市上万家,条码及自动识别技术产业在我国初具规模。它的普及大大的提高了供应链的效率,但在这些硬件系统日趋完善的同时如何更好的利用这一信息化智慧为企业服务,就成为在竞争中立于不败的关键所在,条码技术在我国的商业应用主要有以下几种,优化集约的运用以获取更大投资回报是企业发展的首要考虑,其潜质仍待挖掘。

1. 建立商店自动销售管理系统(POS)

在商品上推广条码的目的首先在于实现商店管理的自动化。也就是说,要达到商品管理的数据化和实现对外作业的自动化。而在这个过程中,POS系统的建立是非常重要的。POS系统又称销售点管理系统,它是利用现金收款机作为终端机与主电脑相联,并借助于光电识读设备为电脑录入商品信息。

它的建立迅速提高了工作效率,不但可进行汇总结算、打印购物收

据、给出当日销售量和尚余库存量,而且根据采集到的大量商品信息,销售终端会给出商品销售综合分析报告,零售商和批发商通过报告上的数据可更好的了解分析商店的现有经营状况,减少库存,降低成本,及时制订适合这一时期的营销发展策略等。同时,POS系统更为顾客提供了满意的服务。

例如:国外一家超市的POS系统显示,感恩节前后啤酒与尿布的销售量要比平日多,超市老板通过POS数据分析得出结论,原来家庭主妇多在这几天出去逛街,留下男人在家里看孩子,而男人们通常一边照看孩子一边观看足球一边喝啤酒。于是这家商场干脆把啤酒与尿布摆到一起,让男人们顺手就能拿到,大大促进了销售。

此外,商品制造商及供应商则可以从POS系统中获得准确的商品及市场销售信息,及时调整生产结构,提高产品的竞争能力。建立POS系统的作用是承上启下的,它不但可以促进商品条码的普及,同时可以带动商业的电子数据交换(EDI)。

2. 实现商品信息的电子数据交换(EDI)

条码技术是国际贸易和电子商务的标准语言,条码在国际贸易中发挥着十分重要的作用,国内企业要想与国际接轨,参与国际市场竞争, 其商品要出口,要进入大流通,就必须采用全球统一的商品条码,就必 须向中国物品编码中心申请成为国际物品编码组织的会员。

采集商品信息的最终目的是为了使用信息,并通过信息交换实现资源共享,从而提高信息的利用率,为科学决策服务。没有信息交换,条码系统就无法发挥应有的效益。条码作为商品信息的载体,不仅为生产商、批发商和零售商建立了联系的纽带,更重要的是为电子信息交换提供了通用的"语言"。

很多人不了解商品条码系统的真正内涵,误以为商品条码只不过是商品的标识代码而已。其实,推广商品条码的真正意义在于商业信息的电子数据交换(EDI),实现无纸张贸易。这样人们可以通过电子信息交换系统及时、准确地获得所需要的商业信息,提高生产和经营效率。

由此说来,条码不仅是一种产品的标识符号,它还将带动一场深刻的商业和信息领域革命。

3. 在仓储物流中的广泛应用:

条码技术是最基本的仓储物流管理手段,它的应用极大地提高了数据采集和信息处理的速度,提升了物流效率。加之二维条码技术出现,因其独有的自动识别功能、与管理对象唯一对应并可分级管理对象等特点,已经广泛应用在各行业的仓储物流管理中。立体仓库是现代工业生产中的一个重要组成部分,利用条码技术,可以完成仓库货物的导向、定位入格操作,提高识别速度,减少人为差错,从而提高仓库的管理水平。

产品从生产、销售再到使用,往往要经过繁琐的物流过程。产品生产出来后,一般要存放在企业的仓库中,再经公路、铁路或水路、海路甚至航空运送到超市或其他销售场所,在各个环节中,还要经过1个甚至几个配送中心,对产品进行编组配送。如果产品被赋予一个终生不变的条码标识即条码技术,只要敲动几下键盘,厂家就知道这件产品存放在哪一个仓库甚至仓库中的什么位置,总量有多少,距保质期还有多长时间等信息,这将大大提升仓储物流的运转效益,获取更大收益。而现实情况是,当前在物流中的各个环节,这件产品都被赋予不同的物流码,在技术、人力、资金,尤其是物流效率上造成了巨大的浪费。

条码技术利用先进的数学理论实现了数据采集的高速自动化,在数据采集、数据传递方面,条码具有独到的优势。在仓库中采用条码作为信息传递的载体,可以有效避免人工输入可能出现的失误,大大提高入库、出库、验货、盘点、补货等工作的效率。在生产控制中采用条码作为信息传递的载体,可以快速准确地采集产品的状态数据,实现有效的监控。在供应链中采用条码作为信息传递的载体,大大提高流通环节数据采集的效率,为供应链中的企业实现数据共享提供基本的条件。在售后服务中条码标签还具有保修识别的功能。

对于物流以及零售行业而言,条码技术除了能应用于货品进出的管理外,更能有效降低库存因为遗失、失窃所带来的损失以及缩短收款流程,从而带来利润的增加。

4.制造业

条码技术是供应链管理中重要的一环,尤其是中国的制造业,将会 大幅减少作业的时间、人工以及增加准确性,进而降低运输以及库存成 本,并增加出货的准确性和速度,进而削减成本,提高了利润。

5.售后追踪

通过事后数据信息的收集、互动分析,企业可完成售后的质量跟踪和反馈、维修管理等,随着客户的增多,时间的推移,产品质量问题和售后维修问题也日渐明显,做好售后服务是为企业赢得声誉的有效手段,此外,对数据信息的分析,能更好的为企业把握发展方向、了解市场行情、发掘潜在商机。

条码技术还广泛地应用于交通管理、金融文件管理、商业文件管理、病历管理、血库血液管理以及各种分类技术方面,条码技术作为数据标识和数据自动输入的一种手段已被人们广泛利用,渗透到电脑终端管理的各个领域,其商业应用潜力无限广阔。

二维条码管理系统在海尔专卖店的成功应用

海尔集团创立于1984年,18年来持续稳定发展,已成为在海内外享有较高美誉的大型国际化企业集团。为应对网络经济和加入WTO的挑战,海尔从1998年开始实施以市场链为纽带的业务流程再造,以定单信息流为中心带动物流、资金流的运动,加快了与用户零距离、产品零库存和零营运成本"三个零"目标的实现。业务流程再造使海尔在整合内外部资源的基础上创造新的资源,目前,海尔物流、商流、制造系统等都已在全球范围内开始社会化运做。海尔集团坚持全面实施国际化战略,已建立起一个具有国际竞争力的全球设计网络、制造网络、营销与服务网络。

在海尔的销售体系中,专卖店的管理是重中之重,这是因为专卖店直接和客户交流,它的所作所为直接关系到海尔的声誉、形象,它所产生的影响也是其他销售方式不可以替代的;通过专卖店的销售可以产生直接的经济效益,加强对其管理可以增大效益,减少投入。一系列的要求促使海尔应用了二位条码技术。北京世纪爱创科技有限公司根据海尔的要求,把握其固有的特点,为海尔量身定做了一套二维条码管理系统,使得海尔专卖店得以发挥其应有的作用。

系统简介:

- 二维条码管理系统充分应用了二维条码这一全新的条码技术,发挥 其信息容量大、保密防伪性能好、成本低等优点,针对管理信息化建立 的管理系统。
 - 一、海尔专卖店在运营中所面临的问题:
 - 1)直销员提交销售台帐,进行工资核算,核对麻烦。
 - 2)零售后异地仓储配送的模式,现场无法得到所销商品的条码。
 - 3)连锁店的货物配送无法得到有效控制,条码分发过程繁琐。
- 4)因事先无法掌握对门店的发货数据,就无法保证直销员在销售时 拿到相应条码。
 - 二、基于电器直销员控制管理的二维码管理系统

解决方案描述

- 1)直销员现场提取所销产品附带的条码,粘贴在台帐上邮寄总部, 总部通过条码扫描后自动核算工资。
- 2)根据客户在分中心仓库提货的数据,由总部打印虚拟条码,制作QR CODE二维条码并发送到对应商场直销员手中,模拟代替实物的流动。
- 3)根据现有的业务销售及批发路径,脱离传统的法人组织关系,根据营销渠道,建立连锁店及批发店的总店、子店控制表。结合实际,工资核算每月一次,条码的发放与采集没有实时性要求,可进行事后打

- 印,打印数据可采用后台数据库中的数据。
 - 三、应用效果
 - 1. 单证成本低,信息容量大,节约物流成本
 - 2. 信息流通快速、便捷。
- 3. 提高了直销员提交信息的真实性、可靠性,具有很好的防伪能力。???

生产管理条码解决方案

【方案概述】

面临日益激烈的市场竞争,许多制造型企业实施了ERP/MRP等系统来帮助企业提升管理水平,增强企业应对竞争和变化的能力。然而上层生产计划管理受市场影响越来越大,企业明显感到计划跟不上变化。面对客户对交货期的苛刻要求,面对更多产品的改型,订单的不断调整,企业决策者认识到,计划的制订要依赖于市场和实际的作业执行状态,而不能完全以物料和库存回报来控制生产。同时ERP/MRP软件主要是针对资源计划,这些系统通常能处理昨天以前发生的事情(作历史分析),亦可预计并处理明天将要发生的事件,但对今天正在发生的事件却往往留下了不规范的缺口。因此,生产的现场管理一直处于黑箱作业的状态,这已无法满足今天复杂多变的竞争需要。因此如何将此黑箱作业透明化,找出任何影响产品品质和成本的问题,提高计划的实时性和灵活性,同时又能改善生产线的运行效率已成为每个企业所关心的问题。

条码解决方案强调对生产作业现场的管理,应用条码技术实现对生产作业过程中产生的大量的实时数据的自动化快速收集,并对实时事件及时处理。同时又与计划层(ERP/MRP)保持双向通信能力,从计划层接收相应数据并反馈处理结果和生产指令。条码解决方案有效解决制造企业在对生产现场作业管理的难题,使企业更轻松地管理生产数据,实现对生产制程、产品质量追溯、以及后续的库存及销售追踪的有效管理。

?

【条码在生产管理中的作用】

生产管理为什么要引入条码?

- 1) 生产作业现场会产生大量实时的有用数据,这些生产数据将对企业的快速决策起重要作用。
- 2) 生产现场的数据主要依靠生产现场的作业人员进行收集,由于生产现场作业人员身兼生产与收集数据两职,若采用原始的人工收集方式,不仅输入速度慢,而且出错率高。
- 3) 生产现场的数据分散在许多不同的工序环节,需要利用条码作为纽带把各个生产环节的信息联接起来,从而跟踪产品从生产开始直到成品下线的全过程。

如何把条码引入生产管理?

1) 使用印有条码符号的制程卡。

根据生产订单或生产计划,在每一单件产品或每一批次/订单产品 开始生产前用条码打印机列印出制程卡;该制程卡与单件品或某一批产 品一一对应,并在生产过程中随着产品在生产线的每个环节进行流通, 在每个生产环节,生产现场作业员使用条码阅读器或手持终端扫描制程 卡上的条码,以获取前一生产环节的生产数据,并在制程卡上记录本作 业环节的相关信息,直至产品成型包装。

2) 用条码符号表示需要采集的项目,并列印在标签上。

例如可以对每一管理对象给以唯一的身份序列号标识,并打印出序列号条码标签粘贴在需要追踪的管理对象上。同时也可以对一些辅助的数据对象(如工序、作业员、生产线、生产班次等)进行条码标识,以进一步实现数据的自动化收集。

3) 使用带有条码扫描功能的手持数据终端进行生产管理。

对于无法在生产线上布置电脑,且不需要实时收集数据,各个环节的数据之间无关联或关联性不强的应用场合,可以使用手持数据终端先分散采集,后集中批量处理。此时给生产现场作业人员配备带有条码扫描功能的手持数据终端,进行现场的数据采集。同时在现场也可查询相关信息,在此之前会将系统中的有关数据下载手持终端中。

4) 数据的上传与同步。

将现场采集的数据上传到生产管理系统中,自动更新系统中的数据。同时也可以将系统中更新已后的数据下载到手持终端中,以便在现场进行查询和调用。

?

【条码解决方案的特点和优势】

注重生产现场作业流程的管控,以条码技术的应用为特点。

应用先进的条码技术对生产现场作业需要采集的数据进行全面标识,实现对生产作业过程中产生的大量的实时数据的自动化快速收集。

生产管理过程中,为企业中的每一个数据管理对象赋予一个条码标识:

- 1) 在条码识读设备轻扫过条码标识后,即对该条码进行解读,准确识别每一个数据管理对象。
- 2) 经识别的数据管理对象详细信息储存并转入到计算机中,准确地完成对该数据的收集工作。
- 3) 自动纠错实时报警功能,从根本上杜绝了以往人工输入时,难以避免的错误现象,确保了基层数据统计时第一手数据资料的完全真实和可靠性。

与计划层的完美整合,提升 ERP/MRP系统的应用价值

在解决原有 ERP/MRP系统数据采集与输入的瓶颈问题的基础上,与计划层(ERP/MRP)保持双向通信能力,从计划层接收相应数据并反馈处理结果和生产指令,从而提升ERP/MRP系统的应用价值。 量身定制的个性化解决方案,最大限度地配合企业的生产作业流程

在基本应用框架的基础上, 我们深入了解企业的生产作业流程, 为企业量身定制个性化的解决方案,最大限度地配合企业的作业流程与 管理需求。

?

【效益评估】

- 1) 减少人为的错误输入,实现生产数据与管理业务的无缝连接,减少管理人员的工作量,每个工作监理人员处理单据的时间减少75% 90%。
- 2) 不用抽出工作小组成员记录生产数据,所有的工人都能全力投入生产。
- 3) 增加生产数据收集的准确性,使生产计划更准确,从而更快地完成订单。
- 4) 提高公司管理水平,为进一步的发挥原有 ERP/MRP系统的应用效果打下良好的基础。
- 5) 记录工作人员完成工作所花费的时间,掌握员工的工作效率,增强对员工的管理。

222

仓库管理条码解决方案

【方案概述】

仓储在企业的整个供应链中起着至关重要的作用,如果不能保证正确的进货和库存控制及发货,将会导致管理费用的增加,服务质量难以得到保证,从而影响企业的竞争力。传统简单、静态的仓库管理已无法保证企业资源的高效利用。如今的仓库作业和库存控制作业已十分复杂多样化,仅靠人工记忆和手工录入,不但费时费力,而且容易出错,给企业带来巨大损失。

解决方案在仓库管理中引入条码技术,对仓库的到货检验、入库、 出库、调拨、移库移位、库存盘点等各个作业环节的数据进行自动化的 数据采集,保证仓库管理各个作业环节数据输入的效率和准确性,确保 企业及时准确地掌握库存的真实数据,合理保持和控制企业库存。通过 科学的编码,还可方便地进行物品的批次、保质期等进行管理。

【条码在仓库管理中的作用】 仓库管理为什么要引入条码?

- 1) 传统的仓库系统内部,一般依赖于一个非自动化的、以纸张文件为基础的系统来记录、追踪进出的货物,以人为记忆实施仓库内部的管理。对于整个仓储区而言,人为因素的不确定性,导致劳动效率低下,人力资源严重浪费。
- 2) 随着库存品种及数量的增加以及出入库频率的剧增,传统的仓库作业模式严重影响正常的运行工作效率。而现有已经建立的计算机管理的仓库管理系统,随着商品流通的加剧,也难以满足仓库管理快速准确实时的要求。
- 3) 条码技术在解决了仓库作业人员的数据输入的自动化的同时, 实现了数据的准确传输,确保仓库作业效率,有利于充分利用有限的仓 库空间。

如何把条码引入仓库管理?

1) 对库存品进行科学编码,并列印库存品条码标签。

根据不同的管理目标(例如要追踪单品,还是实现保质期/批次管理)对库存品进行科学编码,在科学编码的基础上,入库前列印出库存品条码标签,以便于后续仓库作业的各个环节进行相关数据的自动化采集。

2) 对仓库的库位进行科学编码,并用条码符号加以标识,实现仓

库的库位管理。

对仓库的库位进行科学编码,用条码符号加以标识,并在入库时采集库存品所入的库位,同时导入管理系统。 仓库的库位管理有利于在大型仓库或多品种仓库种快速定位库存品所在的位置,有利于实现先进先出的管理目标及仓库作业的效率。

3) 使用带有条码扫描功能的手持数据终端进行仓库管理。

对于大型的仓库,由于仓库作业无法在计算机旁直接作业,可以使用手持数据终端先分散采集相关数据,后把采集的数据上载到计算机系统集中批量处理。此时给生产现场作业人员配备带有条码扫描功能的手持数据终端,进行现场的数据采集。同时在现场也可查询相关信息,在此之前会将系统中的有关数据下载手持终端中。

4) 数据的上传与同步

将现场采集的数据上传到仓库管理系统中,自动更新系统中的数据。同时也可以将系统中更新已后的数据下载到手持终端中,以便在现场进行查询和调用。

?

【解决方案的特点和优势】

以条码技术的应用为特点,实现仓库数据收集的自动化。

利用物料的条码标识实现仓库作业的各个环节数据自动化采集,提升仓库作业尤其是仓库盘点的作业效率,提升仓库数据的准确性和及时性。

强调对物料的科学编码,实现不同的管理目标。

强调对物料进行科学编码,以实现不同的管理目标,例如单品追 踪、保质期管理、批次管理以及产品质量追溯等。

对仓库的库位进行科学编码,实现库位管理目标。

对仓库的库位进行科学编码,用条码符号加以标识,并仓库作业的各个环节采集库位数据,同时导入管理系统。 有利于在大型仓库或多品种仓库种快速定位库存品所在的位置,实现先进先出的管理目标及仓库作业的效率。

对组装出库作业进行现场数据采集,实现组装作业的需求。

使用条码设备采集出库包装作业环节的数据(包装规格/包装层次关系等数据),并在包装作业结束后列印出装箱清单,减少出错。

【效益评估】

- 1) 在仓库管理中应用条码技术,实现数据的自动化采集,去掉了 手工书写单据和送到机房输入的步骤,能大大提高工作效率。
- 2) 解决库房信息陈旧滞后的弊病。一张单据从填写、收集到键盘输入,需要一天或更长的时间。这使得生产调度员只能根据前几天甚至一周前的库存信息,为用户定下交货日期。
- 3)解决手工单据信息不准确的问题(主要是抄写错误,键入错误),从而达到提高生产率、明显改善服务质量、消除事务处理中的人工操作、减少无效劳动、消除因信息不准引起的附加库房存量、提高资金利用率等目的。
- 4) 将单据所需的大量纸张文字信息转换成电子数据,简化了日后的查询步骤, 工作人员不用再手工翻阅查找各种登记册和单据本,只需输入查询条件,计算机在很短的时间内就会查到所需记录,并将内容显示在屏幕上,大大加快了查询速度。提高生产数据统计的速度和准确性,减轻汇总统计人员的工作难度。

222

销售追踪管理条码解决方案

【方案概述】

销售把企业产品推向市场,实现产品价值,而售后服务的品质则直接影响到一个企业的形象和企业未来的产品销售。销售和售后服务是决定企业能否赢利以及能否持续赢利的关键环节。因此对销售及售后服务环节宝贵的信息数据的准确掌握,对企业至关重要。

解决方案在销售追踪管理中引入条码技术,对从售前到售后各个环节的数据进行自动化的数据采集,保证整个销售环节数据输入的效率和准确性,确保企业及时准确地掌握销售相关的真实数据,为企业实现对销售的有效管理及相关决策提供科学的依据。

7

【条码在销售追踪管理中的作用】 销售追踪管理为什么要引入条码?

由于产品在实现销售的过程中始终处于流动的状态,即使在管理系统的支持下,产品在各个销售流通环节的数据输入并没有得到有力的保障,销售管理依然是手工和计算机管理相结合。因此需要引入条码来有效解决销售数据分散采集输入的瓶颈难题,这样才能将销售管理系统的功能最大化地发挥出来。

如何把条码引入销售追踪管理?

- 1) 给予产品唯一的身份标识,并用条码符号表示。
- **2)** 列印条码标签,并根据需要粘贴在产品上、包装上、保修单和产品档案上。

通过在产品上、包装上、保修单和产品档案上贴上条码,可以方便地对产品从生产、储运、销售、售后的整个流程进行追踪。在产品流通的每一环节从产品上撕下一个条码,拿回来后进行扫描,或者是即时扫描记录,不论用哪一种方式,都可记录哪一种产品在什么时间,哪一个部门,卖给了什么人,是谁卖的,完成哪一份订单或合同。有了这些基本信息,我们可以很方便地进行分析和统计。为企业的生产销售决策提供帮助,并且可以解决许多售后服务中遇到的实际问题。

当用户保修或发生质量投诉时,通过条码的销售管理系统,可以立即查到这一产品是何时何地由何人售出,价格是多少,销售合同内容,

保修记录等。假货和串货通过核对产品记录可以立即加以识别。

借助条码还可以对销售窜货现象以及假冒伪劣现象进行有效的管理,有效保证企业的经济利益。

3) 使用带有条码扫描功能的手持数据终端进行销售数据采集。

对于许多连锁经营或在各地有分支机构的企业,由于在销售终端没有条件直接使用总部的系统录入数据,可以使用手持数据终端先分散采集相关数据,后把采集的数据上载到计算机系统集中批量处理。此时可以给终端销售人员配备带有条码扫描功能的手持数据终端,进行销售终端的数据采集。

4) 数据的上传与同步。

将现场采集的数据上传到总部销售管理系统中,自动更新系统中的数据。同时也可以将系统中更新已后的数据下载到手持终端中,以便在现场进行查询和调用。

【解决方案的特点和优势】

以条码为纽带,有效联结各个销售流通环节的数据。

利用产品的条码身份标识实现各个销售流通环节的数据自动化采 集,保证数据输入的准确性和及时性。

利用产品条码作为索引,整合产品在各个流通环节的数据。

通过整合产品在各个流通环节的数据,实现产品从生产、储运、销售、售后的全过程进行追踪。

以产品条码为线索,实现对销售窜货及假冒伪劣现象的有效管控。

窜货管理主要提供三种途径:

- 1) 通过系统内各工作站查询产品流向。
- 2) 利用 WEB方式,结合浏览器进行查询。

3) 短信查询。

7

【效益评估】

- 1) 有效收集分散在各个销售流通环节的销售数据,及时准确地了解产品是否符合市场要求,销售量大小,什么产品好销,什么产品滞销,为企业的决策提供依据。
 - 2) 实现产品从生产、储运、销售、售后的全过程进行追踪。
 - 3) 对企业售后服务进行有效管理,提升企业服务品质。
- 4) 对销售窜货及假冒伪劣现象进行有效抵制,保护企业合法权益。

???

固定资产管理条码解决方案

【方案概述】

固定资产管理是企业管理中的一个重要组成部分,固定资产具有价值高,使用周期长、使用地点分散、管理难度大等特点。许多企业在固定资产管理过程中也许都遇到过以下所列的问题:

- 1) 资产折旧数据不准确 ----不能准确反映企业的经营成果和业绩。
 - 2) 帐面价值统计不准确 ----导致资产流失。
- 3) 繁重的盘点工作,耗时耗力 ----信息反映不及时,影响了企业的运营效率,导致资产重复购置。

在充分研究分析企业固定资产管理的业务需求的基础上, 解决方案把条码技术引入固定资产管理,有效解决企业固定资产的管理难题, 使企业更轻松、更有效地管理固定资产。

?

【条码在固定资产管理中的作用】

固定资产管理为什么要引入条码?

由于固定资产使用地点分散的特点,即使在管理系统的支持下,固定资产标签的制定、填写或打印、粘贴、资产状态的跟踪,盘点等工作的性质和工作量并没有得到良好的改变和改进,固定资产管理依然是手工和计算机管理相结合。因此,需要引入条码来有效解决固定资产数据分散采集输入的瓶颈难题,这样才能将固定资产管理系统的功能最大化地发挥出来。

如何把条码引入固定资产管理?

1)打印固定资产条码标签

取消手工书写或普通打印机打印的固定资产标签。在原有固定资产 编码的基础上,用条码符号把固定资产编号表现出来,使用专用的条码 打印机打印出特殊介质的固定资产标签。

专业的条码打印机可以打印 PET、PVC等薄膜类特殊介质,因此可以选用防水、防油污、防撕裂的PET标签纸,保证固定资产标签长期保存和清晰。

2)将带有条码信息的标签粘贴在固定资产上

3)使用带有条码扫描功能的手持数据终端进行固定资产现场管理 固定资产分布在企业的各个部门和场所,进行固定资产的跟踪和盘 点必须到每个现场进行数据的采集和录入。此时给固定资产管理员配备 带有条码扫描功能的手持数据终端,可以进行现场的数据采集、信息录 入包括状态的改变,使用部门的改变和其他备注信息。

同时在现场也可查询相关信息,在此之前会将系统中的有关数据 下载手持终端中。

4)数据的上传与同步

将现场采集的数据上传到固定资产管理系统中,自动更新系统中的 数据。同时也可以将系统中更新已后的数据下载到手持终端中,以便在 现场进行查询和调用。

?

【解决方案的特点和优势】

以实物管理为基础,以条码技术的应用为特点。

通过先进的条码技术对固定资产实物从购置、领用、转移、盘点、 清理到报废等方面进行全方位准确监管,结合资产分类统计等报表真正 实现"帐、卡、物"相符。

固定资产管理过程中,为企业中的每一个实物都赋予一个唯一的条码标识:

- 1) 在手持数据终端蜻蜓点水般地扫过该条码标识后,即对该条码进行解读,准确识别每一个实物。
- 2) 经识别的实物详细信息储存并转入到计算机中,准确地完成对 该实物的盘点工作
- 3) 自动纠错实时报警功能,从根本上杜绝了以往人工盘点时,难以避免的错盘、漏盘、重盘现象确保了基层实物统计时第一手数据资料的完全真实和可靠性。

具有低值易耗品和资讯类产品的管理功能

易耗品具有单价低、使用数量大、有一定数量库存要求等特点。对低值易耗品的有效管理将大幅度削减办公费用,提高企业经济效益。而随着企业信息化程度的不断提高,企业对各种资讯类产品的管理需求也将日益突现。因此, 条码解决方案把低值易耗品和资讯类产品的管理纳入解决方案中,满足企业对各类资材的实现全面管理的需求。

自动计提折旧

除了固定资产日常繁杂的管理、统计、核对等工作,条码解决方案 还提供了自动计提折旧的功能。

?

【效益评估】

- 1) 提高资产管理的速度和准确性,使各种资产管理能真正落到实处。
- 2) 轻松管理固定资产,在办公室的方寸之中就能掌控全方位固定 资产信息,提高经营效率,降低成本支出。
- 3) 为企业资产评估、决策提供更为可靠的依据,避免企业在固定资产管理环节上可能造成的隐患。
 - 4) 推动企业资产重置、重组、融资、上市创造良好条件。

???